

Моторвентили VK-

VK, VK...H едностепенни
VK...S, VK...HS едностепенни със сигнално устройство (позиционен индикатор)
VK...Z..S двустепенни със сигнално устройство (позиционен индикатор) за работа с природен, градски газ, биогаз и въздух за защита, регулиране и контрол на работни съоръжения с въздух или газ.

Инструкция за работа

Монтаж
Настройка
Кабеловане
Поддръжка
Обслужване само от правоспособен персонал!



ВНИМАНИЕ! Неправилното монтиране, настройване, изменения, обслужване или поддръжка, могат да причинят повреда и материални щети! Моля, следвайте указанията в тази инструкция. Моля, при инсталиране спазвайте всички правила на националните стандарти.



Декларация за съответствие

Декларираме, че продуктите VK, обозначени със сертификационен номер CE92-0063-001-02, отговарят на следните директиви на Европейския съюз:

- 90/396/ЕЕС в съответствие с EN 161;
- 73/23/ЕЕС за съответните стандарти;
- 86/336/ЕЕС.

Изпълнен е в съответствие с мострата, изпитана от оторизирана лаборатория № 0063.

Цялостната защита на качествата им се гарантира от акредитираната Система по качество и мениджмънт, съгласно DIN ISO 9001 съгласно приложение II, раздел 3 на стандарт 90/396 на ЕЕС.

G. Kromschroder AG,
Osnabruck

Температура на околната среда: виж табелката.

Работен цикъл = 100%.

Защита: виж табелката.

Макс. насрещно налягане при атмосферно входящо налягане: 150 mbar

Натоварване на прекъсвача: max 10 A, 60 ÷ 250 V.

Време за затваряне: 0,8 s при защитно изключване.

Време за преминаване от втора на първа степен: в зависимост от настроените ход - до около 5 s.

D-49018 Osnabruck, Germany

krom
schroder

CE: 92-0063-001-02

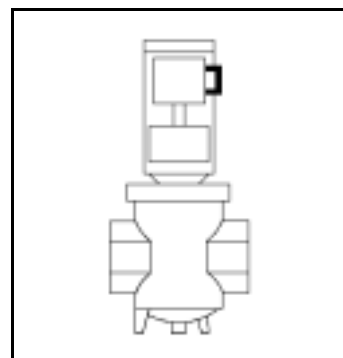
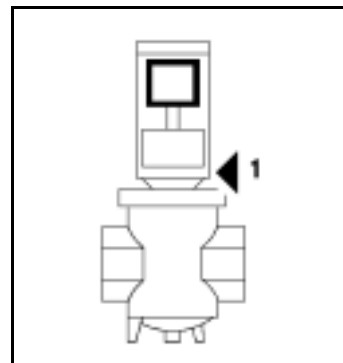


Време на отваряне на VK...A, VK...G, VK...XG:			
приблизително	5 s	при	Ду 40
приблизително	8 s	при	Ду 50-65
приблизително	10 s	при	Ду 80-100
приблизително	13 s	от	Ду 125

Време на отваряне на VK...H			
приблизително	18 s	при	Ду 50-100
приблизително	24 s	при	Ду 125-200

Монтиране към тръбопроводите

- Да се снемат затварящите пластмасови капачки.
 - Да се спазва посоката на протичане на газа: обозначена е на корпуса със стрелка.
 - Да се монтира в хоризонтални или вертикално разположени тръбопроводи.
 - При монтаж във вертикални тръбопроводи: клемната кутия да бъде насочена нагоре.
1. = Да се разхлабят четирите гайки и четирите винта - горната част да се завърти така, че клемната кутия да стане достъпна - винтовете и гайките се завъртат обратно.
- Да не се допира до стена, мин. отстояние 20mm.
 - При уредите с резбово присъединяване: да се използва подходящ ключ.



Изпитване на плътност

- Да не се надвишава максималното входящо налягане p_{max} x 1,5, означено на табелката.
- Да се почисти сапунът от краищата на кабелите.
- След успешно проведеното изпитване, изпитвателното налягане, надвишаващо макс. доп. вх. налягане p_{max} да се понижи с цел избягване на функционални смущения.

Електрическо кабеловане на моторвентилите

- Данните, отнасящи се до напрежението, указани на табелката трябва да съответствуват на напрежението в мрежата (разлика +10%, - 15%).
- Подвързването да става без ел. напрежение, главният прекъсвач да е двуполусен, да прекъсва нулата, разстояние между контактите мин. 3 мм.
- Присъединителният кабел се подвежда през салниково уплътнение и се свързва към клемите – гайката на салниковото уплътнение се затяга.
- Капакът отново се завинтва на място.

L = Фаза

N = Нула

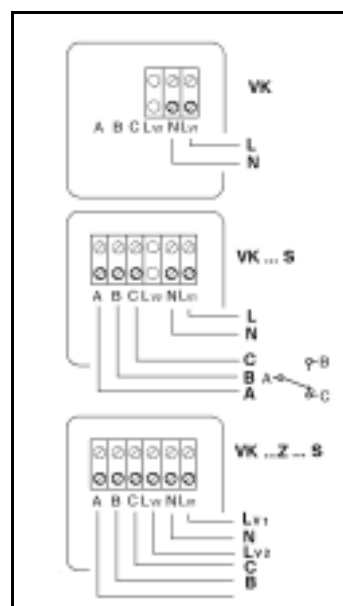
L_{V1} = Фаза за първа степен

L_{V2} = Фаза за втора степен

При отворена електрическа верига моторвентилът е затворен.

При затворена електрическа верига моторвентилът е отворен.

При двустепенните моторвентили: Втора степен се включва, след като е отворила първа.



Настройване на дебита

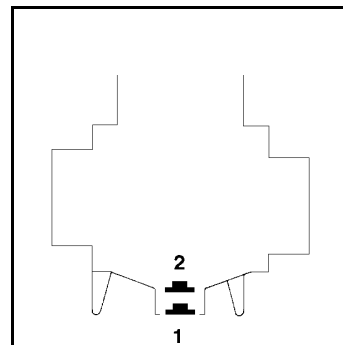
- За настройване на дебита евентуално могат да се използват манометри - да се измери налягането пред горелката.

- Да се затвори вентилът - тогава вентилът за настройване на ходовете се върти по-лесно.

1= Винтът за затваряне се развърта с шестогран.

2= Винтът за настройване на дебита е напълно развиг - върти се с шестогран докато се достигне необходимото налягане в горелката. При завъртане: по посока на часовниковата стрелка намалява, по посока, обратна на часовниковата, стрелка се увеличава.

1 = Отново се завива затварящият винт.



Настройване на необходимото количество газ при стартиране на горелката

Само при вентилите VK...Z...S се използва двустепенен моторвентил.

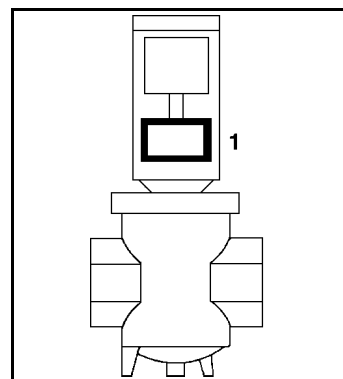
- Евентуално да се използват манометри - да се измерви налягането пред горелката.

1. = Сваля се капакът: 4 винта.

- Настройване на първа степен по данните от завода - производител.

- Ръчно настройване управлението на горелката на първа степен.

= Винтът се завърта с шестогран, докато се достигне необходимото количество газ за старт на горелката. При завъртане: по посока на часовниковата стрелка протича по-малко количество газ, по посока, обратна на часовниковата стрелка, протича по-голямо количество газ.

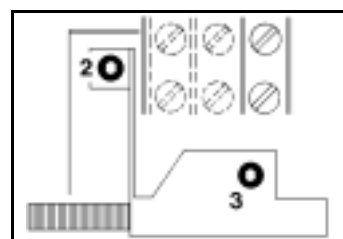


Настройване на сигнализатора

Само при VK...S - за извикване на сигнал за затворено (ZU) положение на вентила или като сигнализатор за средно положение (при VK...Z...S).

3= Винтът се завърта с шестогран докато шалтерът превключи на желаня ход.

1= Капакът се поставя отново и се завинтва.



Проверка на уреда

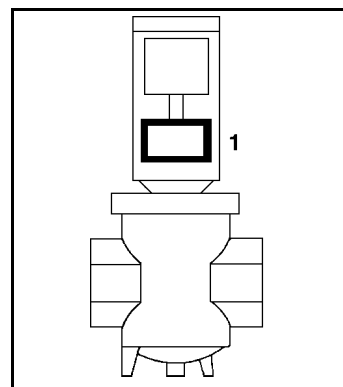
се извършва един път годишно.

1 = Снема се капакът - ако в корпуса има повече от няколко капки масло:

- Моторвентилът се демонтира и се изпраща в завода-производител за проверка.

- Ако в корпуса няма масло или ако има само следи от масло.

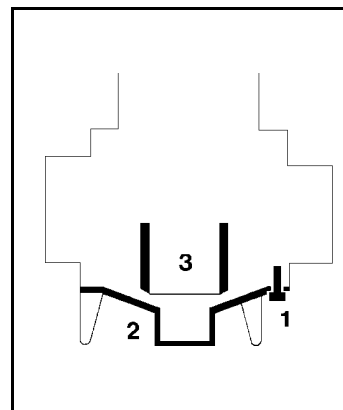
1 = Капакът се поставя отново и се завинтва здраво



Почистване или подмяна на филтъра

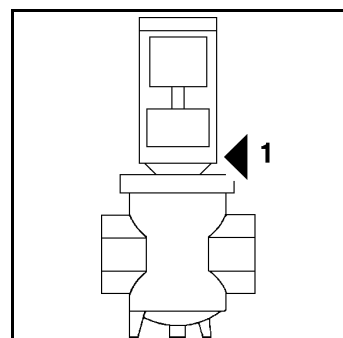
Извършва се веднъж годишно, при работа с биогаз - на 6 месеца.

- Затваря се сферичният кран пред вентила.
- Долната част на капака е под напрежение!
- 1** = Четирите или шестте винта, намиращи се на долния капак на корпуса, се развинтват равномерно.
- 2** = Долният капак на корпуса се повдига и се изважда. Проверяват се О-пръстените. При износване, втвърдяване или пропускане да се подменят.
- 3** = Филтърът се изважда, почиства се или се подменя.
- При работа с биогаз, пружините да се проверят за корозия, в определени случаи долната част на капака да се смени.
 - Отделните части се сглобяват отново.
 - Проверява се плътността - фугите на капака да се почистят от сапун.



Реконструкция на VK във VK...S или VK...Z...S

- Да се разхлаби и разкачи електрическата кабеловка.
- 1** = Разхлабване на гайките и отвъртане на винтовете.
- Снема се горната част.
 - Монтира се нова горна част - лостът с ролката се хваща под винта за демонтиране.
- 1** = Винтът с гайките се монтира и закрепват здраво.
- Моторвентилът се кабелова повторно.



Ако хидравликата е станала неплътна

Познава се по това, че при продължителна работа, в рамките на един час, моторът се включва повече от десет пъти.

- Разхлабва се електрическата кабеловка.
- 1** = Разхлабват се гайките и винтовете се изтеглят.
- Горната част се сваля и се изпраща в завода-производител на ремонт.

Ако горната част е дефектна след снемането ѝ, стойката на вентила не може да се натисне надолу ръчно, или с помощта на инструмент и има опасност от експлозия!



Запазва се правото на технически изменения с цел усъвършенстване на изданието!

Исклучителен представител за България:

Газтехника ЕООД
София 1606, бул. "Тотлебен" 63
тел.: 02-951-60-44;
факс: 02-951-60-55