

## Инструкция за монтаж и експлоатация на диафрагмен разходомер тип ВК-G2,5

Тип: ВК

Типоразмер: G1,6; G2,5; G4


Номинален диаметър DN 25, (DN 20)

Максимално налягане

$P_{max}$  0,5 bar

Корпус: стомана

Служи за търговско мерене на  
чисти и сухи

- природен газ
- градски газ
- пропан
- бутан
- въздух
- инертни газове
- за други газове → 

Диапазон на температурата

при природен газ: от  $-20$  до  $+50^{\circ}\text{C}$

Околна температура: от  $-20$  до  $+50^{\circ}\text{C}$



Монтажът, свързването и поддръжката да се извършват само от правоспособен персонал. Първо да се прочете настоящата инструкция! Тя съдържа всички необходими данни за монтажа и работата на диафрагмен разходомер тип ВК-G2,5. Настоящата инструкция е допълнение към националните стандарти, отнасящи се до монтажа и оборудването на измервателните инсталации както и тези по ремонта и поддръжката им.

## 1 Монтаж на диафрагмените разходомери

- ❶ Преди монтаж разходомерът да се провери за наранявания, причинени при транспортиране. Да се провери цялостта на оборудването. Да се провери и пломбира оловната пломба отстрани на пластмасовата кутийка на циферблата.
- ❷ Да се свалят предпазните тапи от входящия (ляв) и изходящия (десен) фланец.
- ❸ Посоката на протичане на газа е означена със стрелка на корпуса на разходомера.
- ❹ Диафрагменият разходомер да се монтира хоризонтално.
- ❺ Монтажът да се извърши без механични напрежения.
- ❻ Използват се плоски уплътнения и холендрови гайки. Те се поставят центрично, като не трябва уплътненията да стърчат във вътрешността на тръбата.
- ❼ Работното помещение да осигурава поддържането на допустимите работни температури.



## 2 Въвеждане в експлоатация

- ❶ Да се внимава при пълнене на диафрагмения разходомер, спирателната и отсекателната арматура (сферични кранове или шибъри) да се отварят бавно за да не повредят измервателния механизъм или корпуса.
- ❷ Препоръчва се преди изпитанието на плътност, уплътнителната смазка да се остави да изсъхне в продължение на 3 часа с цел плътно присъединяване.
- ❸ След напълване на диафрагмения разходомер, да се извърши изпитание на плътност, при което да се внимава да не се надхвърли максималното налягане от 0,5 bar. Резервоарът се запълва с подходящото смазочно масло (само при разходомерите с помпа).



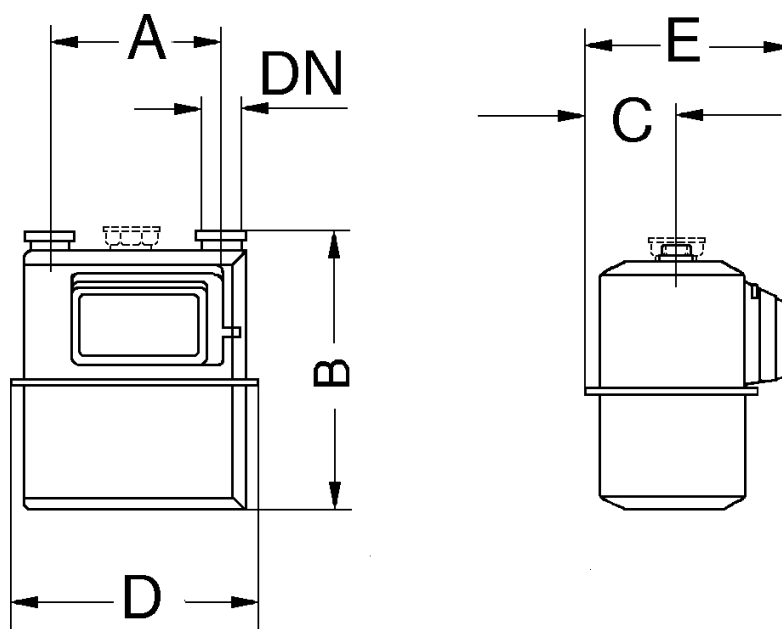
## 3 Поддръжка

- Висококачествени материали, компоненти и патентован контрол на движението на клапите (K-система) осигуряват висок стандарт и лесно обслужване.
- Поради малките клапи BK-G2,5 не е чувствителен на замърсяване. (RPF 0.90 съгласно BS4161).

## 4 Размери

Корпус	A* (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	Тегло (kg)	Присъединяване (DN)	ISO 228/1G*)
стомана	коаксиално	215					25	2"
	110	214	67	194	157	1.9	25	1 1/4"
	130	210					20	1"

\*) допълнителни присъединителни размери



## 5 Технически данни

Стандартни: вграден РИД контакт;  
LF импулсно устройство с възможност за допълнителен монтаж

Пожароустойчивост (НТВ)  
до 0.1 bar  
по DIN 3374/BS 4161 (стомана)

## 6 Основни данни и настройки



**Внимание! Извършват се само от оторизирана организация.**

Диафрагмените разходомери от типа ВК-G2,5 се състоят от следните основни части: Горна и долна част на корпуса, измервателен механизъм и брояч. Одобрени от Европейската Общност, сертификат от PTB и DVGW. Отговарят на изискванията по OIML R6 и R31.

- Частите на корпуса са от дълбоко изтеглена стомана, в горната част са заварени входящият и изходящият щуцер. Измервателният механизъм се състои от метални и пластмасови части.
- Броячът Z2 е направен изцяло от пластмаса, в него се намират циферблата (и типовата табелка) и двойката зъбни колела за настройка. С тези калибровъчни колела се извършва допълнителната настройка.
- След като измервателният механизъм се настрои прецизно, той се поставя в долната част на корпуса (върху която се нанася уплътнителен материал) и се закрепя с метален фалцер.
- След това разходомерът може да се донастрои фино на изпитателен стенд, да му се поставят броячът и циферблатът, да се изпита и да се пломбира.

## Ремонт

**Внимание! Извършва се само от оторизирана организация.**

7



- ❶ При ремонт първо се сваля фалцът, след това горната и долната част на корпуса се отделят една от друга и измервателният механизъм се демонтира от горната част на корпуса.
- ❷ Установява се причината за повредата (счупване на пластмасови части, откачане на шибъри, неплътност на мембраната и т.н.) и се отстранява.
- ❸ Поправеният измервателен механизъм се монтира отново в горната част на корпуса, на долната част на корпуса се нанася уплътнителна смазка.
- ❹ Двете отново се сглобяват и се изпитват на плътност.
- ❺ След ремонт разходомерът задължително се калибрира на стенд.

### Германия

Elster Handel GmbH  
D-55248 Mainz-Kastel,  
Phone +49(0)6134/605-0  
Fax +49(0)6134/605-390

### България

“Газтехника“ ЕООД  
София 1606, бул.“Тотлебен” 63  
тел.: 951 60 44  
факс: 951 60 55